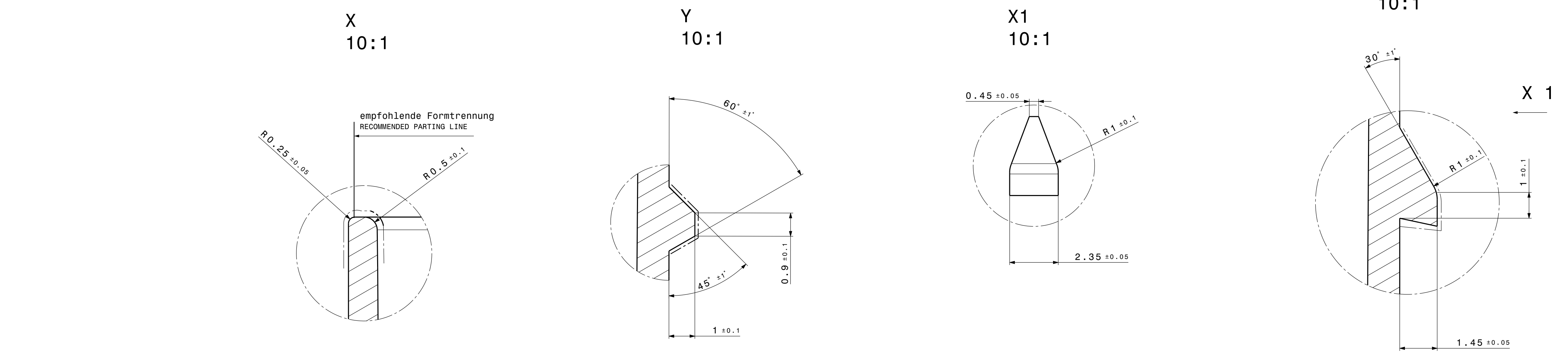
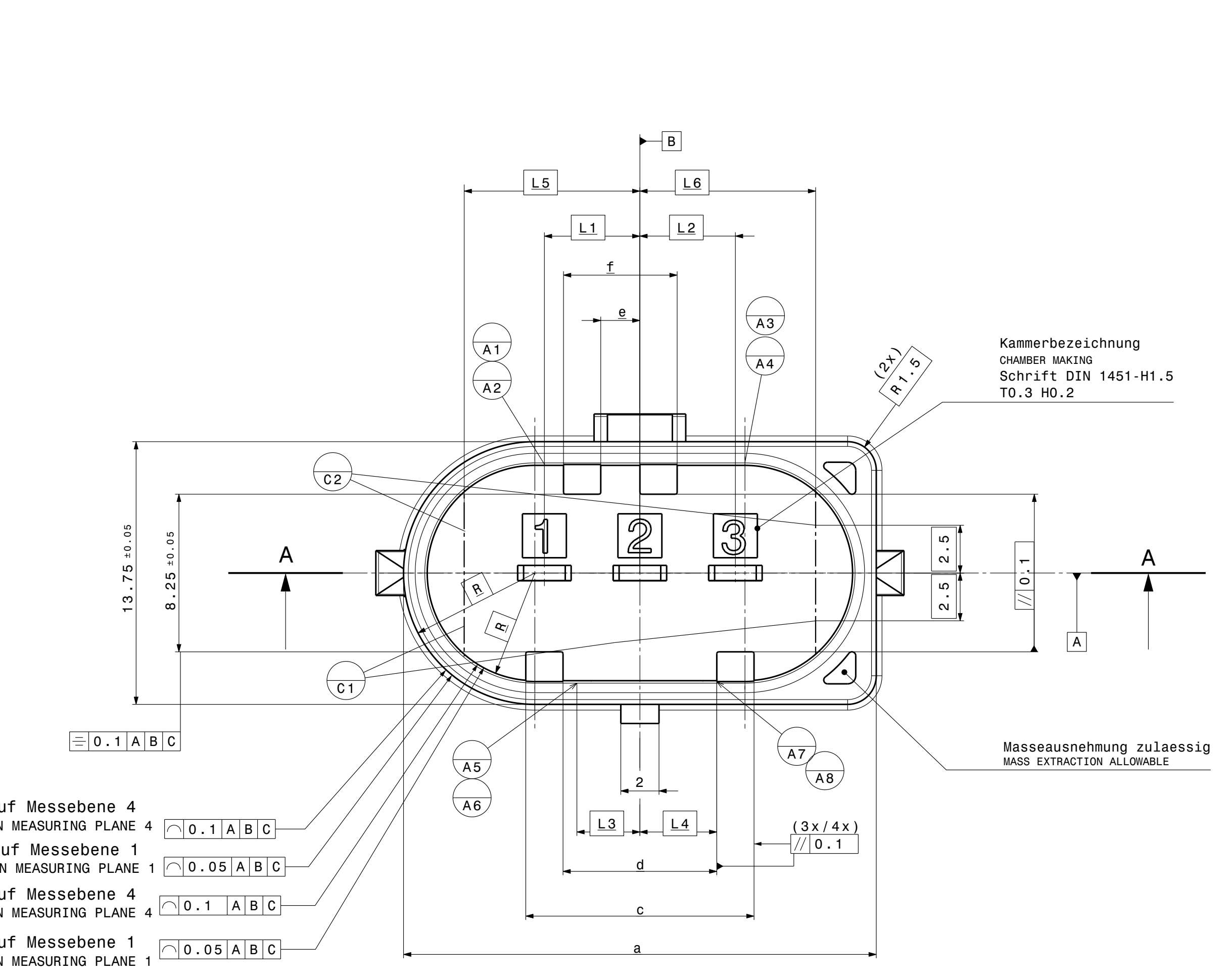
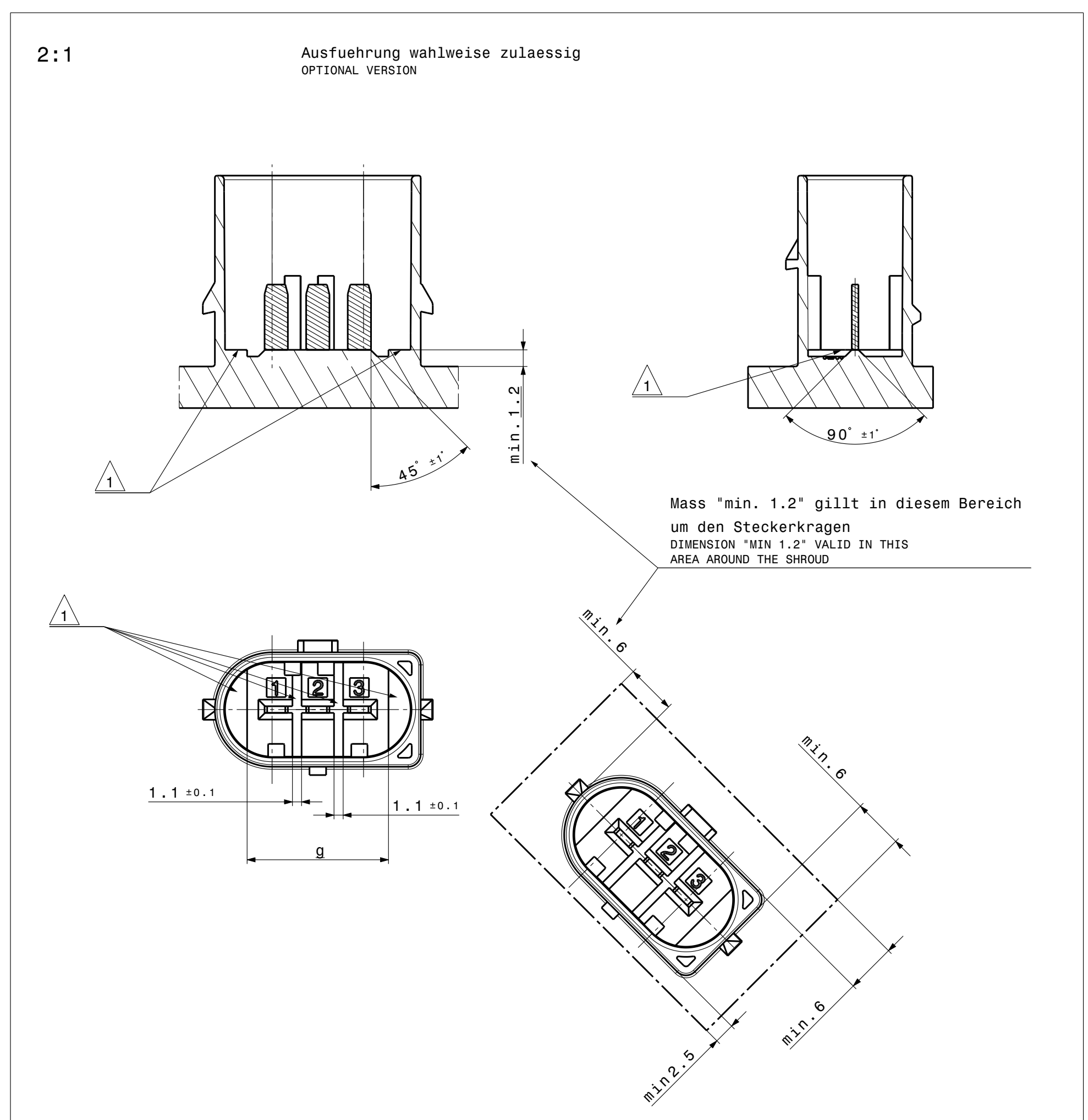


	Kodierung A KEYING A	Kodierung B KEYING B	Kodierung C KEYING C
2-polig 2-WAY			
3-polig 3-WAY			
4-polig 4-WAY			
5-polig 5-WAY			
6-polig 6-WAY			

OVER	UP TO	TOLERANCE
0	1	± 0.08
1	3	± 0.09
3	6	± 0.1
6	10	± 0.11
10	15	± 0.13
15	22	± 0.15
22	30	± 0.17
30	40	± 0.20
40	53	± 0.24



passende Kupplung MATCHING FEMALE HOUSING	Lieferantennr. SUPPLIER NO.
Kupplung 2-polig FEMALE HOUSING 2-WAY	805-198-...00
Kupplung 3-polig FEMALE HOUSING 3-WAY	805-199-...00
Kupplung 4-polig FEMALE HOUSING 4-WAY	805-200-...00



Zuordnung der Bezüge \oplus bis \oplus jeweils auf Messebene 1 und 4 möglichen Verrastungsarten dargestellt. AV 3-polig. Cod A mit allen 3-WAY VERSION KEYING A WITH ALL LATCHING POSITION SHOWN.

ALLOCATION OF REFERENCES \oplus TO \oplus IN EACH CASE ON MEASURING PLANE 1 AND 4 RESP. WITH MAXIMUM DISTANCE ON THE PLANE

In diesem Bereich umlaufende Dichtflaeche keine Werkzeugtrennung zulässig. Oberflaeche $R_a \leq 2,5 \mu m$. CIRCULATING SEALING SURFACE IN THIS AREA NO PARTING LINE ALLOWED SURFACE $R_z \leq 2,5 \mu m$

keine Grat- und kein Versatz zulässig NO BURR OR RESURFACE ALLOWED

Bei Verwendung der "Ausführung wahlweise" muss dieser Bereich als Mess- und Auflageflaeche fuer die Bezugsebene C vorhanden sein. WHEN USING THE "OPTIONAL VERSION" THIS AREA HAS TO BE AVAILABLE AS MEASURING- AND SUPPORTSURFACE TO REPRESENT MEASURING PLANE C

Mögliche Verrastungsvarianten POSSIBLE LATCHING VERSIONS:

- 2. Zwei Clipsnasen fuer stirnseitige Verrastung TWO CATCH FEATURES FOR FRONT SIDE LATCHING
- 3. Eine Clipsnase fuer laengsseitige Verrastung ONE CATCH FEATURE FOR LONG SIDE LATCHING
- 4. Ein Rastnocken fuer laengsseitige Verrastung ONE CAN FEATURE FOR FRONT SIDE LATCHING

Bei Entfall von 2 oder 3 oder 4 ist die Wandkontur oben auszufuehren und die Wanddicke entsprechend der vorgegebenen Masse einzuhalten. WHEN OMITTING 2, 3, OR 4 THE SHROUD GEOMETRY HAS TO BE IMPLEMENTED EVENLY AND THE WALL THICKNESS HAS TO MEET THE GIVEN DIMENSIONS.

Bei der Werkzeugerstellung sind 2, 3, und 4 als Option vorzusehen. TOOL DESIGN HAS TO PROVIDE POSSIBLE IMPLEMENTATION OF OPTIONS 2, 3 AND 4

Die Verrastungsvariante ist mit der entsprechenden Kupplung festzulegen. LATCHING VERSION IS TO BE TUNED WITH MATCHING COUNTER PART.

Polzahl/NO. OF CAV. / KEYING	2 polig (2-way)			3 polig (3-way)			4 polig (4-way)			5 polig (5-way)			6 polig (6-way)		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
MASS/DIM.															
$D_{h,05}$	19.75	19.75		24.75	24.75		29.75	29.75		34.75	34.75		39.75	39.75	
$C_{h,05}$	5.95	5.95	-	11.95	5.95	5.95	15.95	11.95	5.95	7.95	9.95	13.95	23.95	11.95	9.95
$D_{e,05}$	-	-	-	8.05	2.05	-	12.05	8.05	-	4.05	-	10.05	20.05	8.05	-
$D_{h,05}$	-	-	4.05	-	8.05	-	4.05	-	10.05	16.05	8.05	-	4.05	16.05	12.05
$F_{h,05}$	-	-	7.95	5.95	11.95	5.95	7.95	9.95	13.95	19.95	11.95	9.95	7.95	19.95	15.95
$g_{h,05}$	-	-	12	-	17	-	22	-	27	-	32	-	37	-	42
$h_{h,05}$	-	-	10	-	15	-	20	-	25	-	30	-	35	-	40
h_1 Ebene 1/PLANE 1	17.27			22.27			27.27			32.27			37.27		
Ebene 2/PLANE 2	dient zur Ueberpruefung der Stecker-Lagegeometrie / SERVES FOR CHECKING THE TAB POSITION GEOMETRY														
h_3 Ebene 3/PLANE 3	17.48			22.48			27.48			32.48			37.48		
h_4 Ebene 4/PLANE 4	17.54			22.54			27.54			32.54			37.54		
L1	A1,A2	2.7	2.7	1.3	5	3.3	5	7	5.3	7	7	9	9	11	11
L2	A3,A4	2.7	2.7	1.3	5	3.3	5	7	5.3	7	7	9	9	11	11
L3	A5,A6	1.3	2.7	2.7	3.3	5	5	5.3	7	7	9	9	9	11	11
L4	A7,A8	2.7	1.3	2.7	3.3	5	5	5.3	7	7	9	9	9	11	11
L5	C1,C2	6.7	6.7	6.7	9.2	9.2	9.2	11.7	11.7	11.7	14.2	14.2	14.2	16.7	16.7
L6	C1,C2	6.7	6.7	6.7	9.2	9.2	9.2	11.7	11.7	11.7	14.2	14.2	14.2	16.7	16.7

Werte gelten fuer Messkugel $\phi=1mm$ VALUES ARE VALID FOR MEASURING BALL $\phi=1mm$

Material-Nr. / No.	Toleranz / tolerances	Werkstoff / material	Partikular / final state	Produktions- / prod. weight	g/100g
AV Stecksoclel 2-Pol bis 6-Pol 2.8	DIN ISO 13715	AV Stecksoclel 2-Pol bis 6-Pol 2.8	AV Stecksoclel 2-Pol bis 6-Pol 2.8	AV Stecksoclel 2-Pol bis 6-Pol 2.8	AV Stecksoclel 2-Pol bis 6-Pol 2.8

0808-169-...00